

无锡r-PP再生塑料案列

发布日期：2025-09-20 | 阅读量：75

再生资源，是指在社会生产和生活消费过程中产生的，已经失去原有全部或部分使用价值，经过回收、加工处理，能够使其重新获得使用价值的各种废弃物。再生资源包括废旧金属、报废电子产品、报废机电设备及其零部件、废造纸原料（如废纸、废棉等）、废轻化工原料（如橡胶、塑料、农药包装物、动物杂骨、毛发等）、废玻璃等。中国宏观经济研究院经济体制与管理研究所与中国社会科学院数量与技术经济研究所今年4月联合发布的《中国塑料污染治理理念与实践》指出，经过多年努力，中国构建起较为完善的废塑料回收利用体系，废塑料回收与再生利用产能和产量都位居世界一。始命再生PCR再生塑料，为国家碳中和的战略规划贡献自己的力量。无锡r-PP再生塑料案列

目前，中国的塑料回收基本是工艺较简单的物理回收，存在产品降级等短板，无法产出附加值较高的塑料产品，而化学回收将成为塑料回收中更大的利润池。预计，2030年将是塑料物理回收潜力充分释放、化学回收市场开始快速增长的节点。从技术趋势看，能将废塑料回归到分子层级进行重新组织从而拓宽产品类型的化学回收会是未来的一大重点。新一代消费者的可持续意识崛起，追求绿色产品和包装的企业不断加强，将推动各大消费品公司开展减少塑料的使用、使用回收塑料和开展塑料回收行动。镇江r-PA6再生塑料PCR含量江苏始命再生新材料，提供再生塑料，应用于日化包装行业。

PCR[Post-Consumer Recycled material]即消费后再生材料。经过流通、消费、使用后产生的废塑料，经过物理回收或者化学回收，能够变成极有价值的工业生产原料[PCR是减少塑料污染、助力碳中和的重要方向之一。可口可乐、雀巢、百事可乐和联合利华等消费品牌，很早就开始使用PCR]并以使用PCR作为品牌可持续发展战略之一。除了企业的参与外，一些国家和地区的政策法规也在要求在特定产品中添加PCR成分。例如，英国强制征收塑料包装税，要求少于30%的再生塑料包装税率为每吨200英镑，加利福尼亚州的793号法案和新泽西州的2515号法案，也都是要求塑料制品包装中含有PCR成分。

再生资源利用为支持零碳发展提供了一个系统性的解决方案，既有助于碳减排，又能创造巨大的经济和社会价值。从全球看，根据艾伦麦克阿瑟基金会和Material Economics的研究，在钢铁、铝、水泥、塑料和食品五个行业进一步推广再生资源利用，到2050年的温室气体年碳排放将减少93亿吨，相当于目前全球交通部门的碳排放量。据相关研究，中国再生资源利用产业的发展可在2020到2025年间实现400亿吨碳减排，对零碳转型贡献率超30%。其中高耗能行业有钢铁、水泥、铝和塑料的产品再生；废弃生物质有秸秆、林业废弃物、生活垃圾和畜禽粪便资源化利用以及电动车动力电池回收用于储能等三大领域。再生塑料，可减少资源的浪费，保护生态环境。

高质量再生塑料将是未来终端品牌企业需求的主要对象，而囿于行业现状，当前再生塑料普通料过剩和料紧缺状态将维持，该种状况在未来几年内或难有明显好转。这与废旧回收物的质量及再生厂家对生产的把控有很大关系，且无论是规模企业还是小散企业都会面临这一问题。如何提高再生塑料的质量，使其稳定化，更加符合客户的需求将是未来行业企业需要研究的问题。做好回收端回收、分类的标准化、制度化和流程化。提升再生资源加工利用水平。推动再生资源规模化、规范化、清洁化利用，实施废塑料等再生资源回收利用行业规范管理，提升行业规范化水平，促进资源向优势企业集聚。始命再生塑料协助客户优化成本结构。镇江ABS再生塑料案列

始命再生塑料，拥有成熟完善的回收体系。无锡r-PP再生塑料案列

在全球碳减排的趋势下，我国的双碳目标彰显了大国担当。再生塑料作为循环领域的重要组成部分，也在双碳目标的驱动下吸引了众多关注。我国经济实现低碳发展势在必行又任重道远，再生资源回收利用是碳减排的重要路径之一，同时兼具污染物减排的协同效益，无疑是实现碳达峰和碳中和不可或缺的方式。如何在“双循环”新格局下，充分利用好国内市场，如何合理构建市场贯通的产业链供应链，如何培育新发展格局下全球市场竞争的新优势，这是中国再生塑料行业要充分认识并且需要紧紧抓住的一个重大历史性机遇。无锡r-PP再生塑料案列

始命再生新材料，2021-10-11正式启动，成立了再生PCR塑料，再生塑料颗粒，再生塑料[PCR改性塑料等几大市场布局，应对行业变化，顺应市场趋势发展，在创新中寻求突破，进而提升始命再生的市场竞争力，把握市场机遇，推动化工产业的进步。旗下始命再生在化工行业拥有一定的地位，品牌价值持续增长，有望成为行业中的佼佼者。我们在发展业务的同时，进一步推动了品牌价值完善。随着业务能力的增长，以及品牌价值的提升，也逐渐形成化工综合一体化能力。值得一提的是，始命再生新材料致力于为用户带去更为定向、专业的化工一体化解决方案，在有效降低用户成本的同时，更能凭借科学的技术让用户极大限度地挖掘始命再生的应用潜能。